

## MANGRULLO CASTILLO PREMIUM N°224

MODELO: SJ224



### Características técnicas:

- **Medidas generales:** 11.00 mts x 12.00 mts x 3.50 mts.
- **Caños principales:** de 3" x 2mm.
- **Caños secundarios:** de 2" y 1 1/2" x 2mm.
- **Bulonería:** antivandálica galvanizada.
- **Piso:** metal desplegado antideslizante.
- **Pintura:** fondo epoxi con mayor adherencia antioxidante. Terminación pintura poliuretánica al horno dándole importante resistencia al impacto, alta flexibilidad, anti-grietas y brillo duradero.
- **Aclaración:** los juegos se entregan con un plano para su instalación.
- **Protegemos el medio ambiente con productos no contaminantes.**



## Descripción general

El juego es diversión, es el principal vehículo para el desarrollo cognitivo, emocional, físico y social del niño. Le permite explorar según sus tendencias naturales, interactuar y aprender unos de otros.

## Medioambiente

En Solcito tenemos en cuenta el medioambiente y los productos que usamos no son tóxicos ni contaminantes.

## Información importante:

- Realizamos envíos a todo el país y países limítrofes
- En nuestros productos se reflejan los 25 años de experiencia en el rubro
- Calidad y garantía

Medidas generales:

